

ΠΡΟΕΔΡΙΚΟΝ ΔΙΑΤΑΓΜΑ: 95/78

Περί μέτρων υγιεινής και ασφαλείας των απασχολουμένων εις εργασίας συγκολλήσεων
(ΦΕΚ 20/Α/17-2-78)

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

Έχοντες υπ' όψει:

1. Τας διατάξεις του άρθρου 6 του από 25.8/5.9.1920 Β.Δ/τος «περί κωδικοποίησης των περί υγιεινής και ασφαλείας των εργατών διατάξεων».
2. Την από 14.12.1977 γνωμοδότησιν του Ανωτάτου Υγειονομικού Συμβουλίου.
3. Την από 4.1.1978 γνωμοδότησιν του Ανωτάτου Συμβουλίου Εργασίας.
4. Την υπ' αριθ. 18/1978 γνωμοδότησιν του Συμβουλίου της Επικρατείας, προτάσει του Υπουργού Εργασίας, αποφασίζομεν:

ΚΕΦΑΛΑΙΟΝ Α' Εισαγωγικά Διατάξεις

Άρθρον 1 Υποχρεώσεις εργοδοτών

Οι βιομήχανοι, βιοτέχνοι και παντός είδους επιχειρηματίαι και εργοδότηι υποχρεούνται όπως, επί εργασιών οξυγονοκολλήσεως και οξυγονοκοπής, ως και τοιούτων ηλεκτροσυγκολλήσεως διά τόξου, πέραν των γενικών όρων των καθοριζομένων υπό του από 14/22.3.1934 Π.Δ/τος «περί υγιεινής και ασφαλείας των εργατών και υπαλλήλων των πάσης φύσεως βιομηχανικών και βιοτεχνικών εργοστασίων, εργαστηρίων κλπ.», τηρούν υποχρεωτικώς και τας κατωτέρω διατάξεις.

Άρθρον 2 Εννοιολογικοί προσδιορισμοί

Εν τη εννοία του παρόντος Κανονισμού νοούνται ως:

1. Οξυγονοκόλλησις, η δι' οξυακετυλενικής ή οξυϋδρικής φλογός (παρ. 4 και 5) στερεά και μόνιμος συνένωσις (συγκόλλησις) μεταλλικών τεμαχίων, πραγματοποιουμένη διά τοπικής συντήξεως και παρεμβολής μεταξύ των προς συγκόλλησιν επιφανειών καταλλήλου συγκολλητικού υλικού.
2. Οξυγονοκοπή, η, δι' οξυακετυλενικής ή οξυϋδρικής φλογός διάτμησις (κοπή, σιδηρών τεμαχίων, επιτυγχανομένων δι' εντόνου τοπικής οξειδώσεως, τη προσφυσήσει περισσειας οξυγόνου.
3. Ηλεκτροσυγκόλλησις διά τόξου, ή δι' ηλεκτρικού τόξου (κατά τα εν παρ. 1), συγκόλλησις τεμαχίων εκ σιδήρου ή και εξ ετέρων μετάλλων παρουσία, εν τη περιπτώσει ταύτη, αδρανούς αερίου.
4. Οξυακετυλενική φλοξ, η παραγομένη διά της τελείας καύσεως ακετυλενίου (ασετυλίνη) κατά την έξοδόν του εκ του ακροφυσίου, περί ου η παρ. 10.
5. Οξυϋδρική φλοξ, η παραγομένη κατά τα ανωτέρω διά τελείας καύσεως του υδρογόνου.

6. Φιάλαι πεπιεσμένων αερίων, τα εκ χάλυβος κυλινδρικά επιμήκη δοχεία μετά στενού λαιμού, απολήγοντος εις κρουνόον παροχής του υπό πίεσιν περιεχομένου αερίου. Ο κρουνός ούτος είναι εφωδιασμένος διά καταλήλου κλείστρου και ασφαλιστικής βαλβίδος.

7. Εκτονωτήρ ή εκτονωτής, η συσκευή, δι' ης επιτυγχάνεται ο υποβιβασμός της πίεσεως αερίου κατά την έξοδον του εκ της φιάλης, πεπιεσμένου αερίου.

8. Μανοεκτονωτής, η σύνθετος συσκευή ήτις περιλαμβάνει ζεύγος μανομέτρων (υψηλή-χαμηλή πίεσις) και εκτονωτή.

9. Καμινευτήρ αυλός ή καυστήρας (σαλιμό), η συσκευή δι' ης επιτυγχάνεται η ανάμιξις καυσίμου αερίου μετά οξυγόνου και η προώθησις του προκύπτοντος μίγματος -διά του ακροφυσίου- μέχρι του ατμοσφαιρικού αέρος.

10. Ακροφύσιον ή μπεκ, το εξάρτημα, όπερ κοχλιούται εις το άκρον του καυστήρος και προορίζεται διά την αύξησιν της ταχύτητος ροής των εξερχομένων αερίων και ρύθμισιν της ωριαίας παροχής αυτών.

11. Κυρίως συσκευή ηλεκτροσυγκολλήσεως διά τόξου (ηλεκτρική πηγή), η προοριζομένη διά την παροχήν του καταλήλου και αναγκαιούντος ηλεκτρικού ρεύματος (κατά το πλείστον συνεχές χαμηλής τάσεως) εις εργασίας ηλεκτροσυγκολλήσεως διά τόξου.

12. Λαβίς ηλεκτροδίου (τσιμπίδα), το καταλήλω, ηλεκτρομονωμένον φορητόν εξάρτημα, συσκευής ηλεκτροσυγκολλήσεως, όπερ συγκρατεί το ηλεκτρόδιον.

ΚΕΦΑΛΑΙΟΝ Β΄

Συσκευαί και μέσα συγκολλήσεων

Άρθρον 3

Φιάλαι πεπιεσμένων αερίων

1. Αι φιάλαι πεπιεσμένων αερίων δέον όπως διατηρώνται εν αρίστη καταστάσει και φέρωσι τα εξής διακριτικά: α) έγχρωμον χαρακτηρισμόν, ενδεικτικόν του περιεχομένου αερίου, συμφώνως προς τας ισχύουσας εκάστοτε προδιαγραφάς, β) αριθμόν μητρώου, χωρητικότητα και βάρος κενών φιαλών, γ) τας αντιστοιχους ημερομηνίας υποβολής των εις ειδικήν δοκιμήν και έλεγχον παρά της οικείας επιχειρήσεως διαθέσεις αερίων, κατά τα υπό κειμένης νομοθεσίας οριζόμενα, δ) το μέγιστον της επιτρεπτής πίεσεως (πίεσις λειτουργίας) του περιεχομένου αερίου, ε) στοιχεία (επωνυμία ή αριθμόν μητρώου) εργοστασίου κατασκευής αυτών.

2. Η μεταφορά των φιαλών δέον να εκτελήται κατά τρόπον απολύτως ασφαλή, απαγορευομένης της χρησιμοποίησεως μαγνητογερανών. Η διά χειραμαξίου μεταφορά, δέον όπως πραγματοποιείται δι' ειδικού τοιούτου, εφωδιασμένου διά καταλήλων υποδοχών και ασφαλιστικών μέσων συγκρατήσεώς των.

3. Κατά την χρησιμοποίησιν ή αποθήκευσιν των φιαλών δέον άυται προσδένωνται ασφαλώς, προς αποφυγήν αιφνιδίας πτώσεως ή μετατοπίσεώς των.

Αι περιέχουσαι διαφορετικά αέρια δέον όπως αποθηκεύωνται κεχωρισμένως απαγορευομένης ωσαύτως της συναποθηκεύσεώς των μετ' ευφλέκτων υλών Απαγορεύεται η ορίζοντία τοποθέτησις φιαλών ακετυλενίου.

Αι εν αποθηκεύσει φιάλαι, δέον όπως φέρωσι κοχλιωτά εκ σιδήρου καλύμματα προς προστασίαν των κρουινών.

4. Απαγορεύεται η τοποθέτησις φιαλών πεπιεσμένων αερίων πλησίον εστιών πυρός και γενικώς πηγών θερμότητος, έτι δε αύται δέον όπως προφυλάσσονται εξ ηλιακών ακτίνων, κρούσεων και κλονισμών.

5. Τα στόμια των κρουινών επί των οποίων κοχλιούνται οι μανοεκτονωταί, δέον να έχωσι κοχλιώσιν δεξιάν διά το οξυγόνον και αριστεράν διά το ακετυλένιον και υδρογόνον. Οσάκις τα στόμια των φιαλών ακετυλενίου φέρουσιν εκ κατασκευής καταλλήλους υποδοχάς, δύνανται, αντί της συνδέσεως διά κοχλιώσεως, να συνδέωνται μετά των μανοεκτονωτών, δι' ειδικών και απολύτως ασφαλών διχάλων συγκρατήσεως.

6. Εις περιπτώσεις καθ' ας αναγκαίοι η εκκένωσις των φιαλών του περιεχομένου αερίου, αύτη δέον όπως ενεργήται βραδέως, λαμβανομένων εκ παραλλήλου και των ενδεδειγμένων κατά περίπτωσιν μέτρων υγιεινής και ασφαλείας.

7. Απαγορεύεται η εισαγωγή εντός των φιαλών ετέρων, πλην του δι' ο προορίζονται, αερίων ή ουσιών και η πλήρωσις των εκτός των εγκαταστάσεων των επιχειρήσεων διαθέσεως αερίων.

Άρθρον 4

Φορηταί συσκευαί παραγωγής ακετυλενίου

1. Εις περιπτώσεις καθ' ας χρησιμοποιούνται, αντί φιαλών διαλελυμένου ακετυλενίου, φορηταί συσκευαί παραγωγής ακετυλενίου, δέον όπως:

α) Διατηρώνται αύται (συσκευαί) εν άρίστη καταστάσει, συντηρούμεναι τακτικώς και επιμελώς παρ' ειδικού και ελέγχονται ως προς την καταλληλότητα και ανθεκτικότητά των.

β) Είναι απολύτως ασφαλείς και αεροστεγείς, φέρωσι δε καταλλήλους ασφαλιστικάς δικλείδας εκτονώσεως μετ' απαγωγών σωλήνων, προς απομάκρυνσιν κατά τρόπον ασφαλή του πλεονάζοντος αερίου και αποφυγήν ανυψώσεως της πίεσεως πέραν της υπό των τεχνικών προδιαγραφών του κατασκευαστού προβλεπομένης μεγίστης τοιαύτης και εν πάση περιπτώσει της μιας (1) ατμοσφαιράς.

γ) Είναι εφωδιασμένοι διά καταλλήλων ασφαλιστικών μέσων, ούτως ώστε να εμποδίζηται η καθ' οιονδήποτε τρόπον είσοδος οξυγόνου ή ατμοσφαιρικού αέρος.

δ) Κατά την παραγωγήν αερίου λαμβάνονται κατάλληλα μέτρα ίνα αποφευχθή τυχόν ανύψωσις της θερμοκρασίας.

ε) Κατά την χρησιμοποίησιν ή αποθήκευσίν των, λαμβάνονται ανάλογα μέτρα προς τα των φιαλών πεπιεσμένων αερίων.

στ) Οι αγωγοί εκκένωσης των ασβεστούχων υπολειμμάτων, είναι ευρείς, οι δε χώροι ένθα ρίπτονται ταύτα καταλλήλως διαρρυθμισμένοι, ούτως ώστε να μη εκλύηται εξ αυτών ακετυλένιον προς τους χώρους εργασίας ή τους κατοικημένους τοιούτους.

Τα ανωτέρω υπολείμματα εκπλύνονται εν συνεχεία επιμελώς δι' αφθόνου ύδατος (σβήσιμο) και συλλέγονται εντός ερμητικώς κεκλεισμένων δοχείων.

2. Αι διατάξεις του παρόντος άρθρου εφαρμόζονται και επί μονίμων εγκαταστάσεων παραγωγής ακετυλενίου, εφ' όσον αύται δεν συγκρούονται προς υφισταμένας ετέρας ειδικάς διατάξεις.

Άρθρον 5

Παρελκόμενα φιαλών οξυγονοκολλησεως

1. Τα παρελκόμενα των φιαλών οξυγονοκολλησεως (ήτοι μανοεκτονωταί, αγωγοί αερίων, καυστήρες κλπ.) δέον όπως πληρώσι τας υπό των ισχυουσών προδιαγραφών καθοριζόμενας

προϋποθέσεις καταλληλότητας και αντοχής, διατηρώνται εν αρίστη κατάσταση και συντηρούνται τακτικώς παρ' ειδικού προσώπου.

Κατά την χρησιμοποίησιν ή εναποθήκευσιν των δέον όπως τοποθετώνται εις θέσεις τοιαύτας ούτως ώστε να αποφεύγηται η μηχανική ή καθ' οιονδήποτε τρόπον φθορά τούτων.

2. Η προσαρμογή των μονίμων ή ελαστικών αγωγών, επί των αντιστοίχων υποδοχών μανοεκτονωτού και καυστήρος, δέον όπως ενεργήται κατά τρόπον εξασφαλίζοντα απόλυτον στεγανότητα και αποκλείοντα την απόσπασιν των εξ αυτών.

3. Συνιστάται η παρεμβολή εις τα κυκλώματα παροχής αερίων, μεταξύ μανοεκτονωτών και καυστήρος, ειδικών ασφαλιστικών βαλβίδων, αίτινες θα αποκλείουν την επιστροφήν φλογός ή την είσοδον του ενός αερίου εις το κύκλωμα ροής του ετέρου.

4. Αι υποδοχαί -οξυγόνου και καυσίμου αερίου- των καυστήρων, επί των οποίων προσαρμύζονται οι ελαστικοί αγωγοί, δέον όπως φέρωσιν αντιστοίχως αναγεγραμμένον το γράμμα Ο και Α.

5. Απαγορεύεται η λίπανσις των παρελκομένων των φιαλών οξυγονοκολλήσεως και ο διά φλογός έλεγχος διαρροής του αερίου.

Η αυτή απαγόρευσις ισχύει και διά τους κρουνούς των φιαλών.

6. Οι αγωγοί δέον όπως φέρωσιν έγχρωμον χαρακτηρισμόν συμφώνως προς τας ισχυούσας εκάστοτε προδιαγραφάς, προς σαφή διάκρισιν της χρήσεώς των.

Άρθρον 6

Συσκευαί ηλεκτροσυγκολλήσεως και παρελκόμενα αυτών

1. Αι συσκευαί ηλεκτροσυγκολλήσεως και τα παρελκόμενα αυτών δέον όπως διατηρώνται εν αρίστη κατάσταση, ελέγχονται και συντηρούνται τακτικώς και επιμελώς παρ' ειδικού προσώπου. Κατά την χρησιμοποίησιν ή εναποθήκευσιν των δέον να τοποθετώνται εις τοιαύτας θέσεις ούτως ώστε να καθίσταται αδύνατος η μηχανική ή καθ'οιονδήποτε τρόπον φθορά τούτων.

2. Αι συσκευαί ηλεκτροσυγκολλήσεως δέον όπως γειώνωνται καταλλήλως, το δε τροφοδοτικόν καλώδιον αυτών (υψηλής τάσεως) δέον να είναι μονωμένον δι' ενισχυμένης μονώσεως.

3. Τα κινούμενα στοιχεία των συσκευών, δέον όπως καλύπτονται κατά τρόπον απολύτως ασφαλή τα δε ηλεκτρικά τοιαύτα να ώσι καταλλήλως μεμονωμένα και ασφαλή.

Τα αυτά μέτρα ηλεκτρικής μονώσεως δέον όπως λαμβάνωνται και διά τα υφ' οιανδήποτε τάσιν ευρισκόμενα ηλεκτρικά στοιχεία των παρελκομένων εκάστης συσκευής.

4. Τα υφ' οιανδήποτε τάσιν ηλεκτρικά στοιχεία των συσκευών και παρελκομένων αυτών θεωρούνται επικίνδυνα εξ απόψεως ηλεκτροπληξίας και δέον να λαμβάνωνται τα ενδεδειγμένα μέτρα προστασίας κατά την διεξαγωγήν των εργασιών συγκολλήσεως.

ΚΕΦΑΛΑΙΟΝ Γ

Εργασιακόν Περιβάλλον

Άρθρον 7

Δάπεδα και θέσεις εργασίας

1. Τα δάπεδα εργασίας δέον όπως διατηρώνται καθαρά και έχωσι τοιαύτην διάταξιν και κλίσιν ώστε να μη λιμνάζωσιν ύδατα, πληρώσι δε τας αναγκαίας προϋποθέσεις εξ απόψεως αντοχής, αντιολισθηρότητος και πυρασφαλείας.

2. Δέον όπως εξασφαλίζηται πλήρης και κανονικός αερισμός των θέσεων εργασίας, και τελεία και άμεσος απαγωγή των παραγομένων κατά τας συγκολλήσεις αερίων, ούτως ώστε να αποκλείηται η εισπνοή των υπό των εργαζομένων ή και ενδεχομένως η δημιουργία εκρηκτικού μίγματος.

3. Αι θέσεις συγκολλήσεων δέον όπως καλύπτονται καταλλήλως δι' ειδικών αδιαφανών και ευφλέκτων παραπετασμάτων ούτως ώστε να αποκλείηται η προσβολή εκ της εκπεμπομένης ακτινοβολίας και των εν διαπύρω καταστάσει εκτοξευομένων μεταλλικών

τεμαχιδίων των εγγύς των θέσεων τούτων εργαζομένων ως και καθ' οιονδήποτε τρόπον ευρισκομένων προσώπων.

4. Απαγορεύεται η ύπαρξις ευφλέκτων ή εκρηκτικών υλών πλην τιοούτων αποθηκευμένων ασφαλώς εις χώρους ένθα εκτελούνται εργασίαι συγκολλήσεων.

5. Εις χώρους εργασίας ένθα εκτελούνται εργασίαι συγκολλήσεων δέον όπως υφίσταται επαρκής αριθμός καταλλήλων πυροσβεστήρων και λοιπών μέσων, αμέσου και αποτελεσματικής καταστολής πυρκαϊάς.

Άρθρον 8 Εργασιακά Συνθήκαι

1. Το ποσοστόν εργασίας ίδια επί εργασιών ηλεκτροσυγκολλήσεως δέον όπως περιορίζεται εντός των κατωτάτων δυνατών ορίων.

2. Εις εξαιρετικάς περιπτώσεις καθ' ας υφίστανται δυσμενείς, ως εκ της φύσεως, εργασιακά συνθήκαι δέον όπως λαμβάνονται πρόσθετα κατά περίπτωσιν μέτρα προς αποκλεισμόν παντός κινδύνου διά την υγιάν και σωματική ακεραιότητα των εργαζομένων.

3. Ο χρόνος παραμονής των απασχολουμένων εις θέσεις ένθα υφίστανται εξόχως δυσμενείς συνθήκαι εργασίας δεν δύναται να παρατείνηται πέραν των πέντε (5) ωρών δυναμένου του εργοδότη όπως απασχολήση τούτους κατά το υπόλοιπον του νομίμου ωραρίου εις θέσεις εις ας επικρατούν ευνοϊκότεραι συνθήκαι περιβάλλοντος.

ΚΕΦΑΛΑΙΟΝ Δ' Εκτέλεσις Εργασιών Συγκολλήσεων

Άρθρον 9 Προσόντα-Υποχρεώσεις

1. Η εκτέλεσις εργασιών συγκολλήσεως ή οξυγονοκοπής δέον όπως ανατίθηται εις άτομα κεκτημένα τα υπό της κειμένης νομοθεσίας προβλεπομενα ουσιαστικά και τυπικά προσόντα.

2. Άτομα μη ειδικευμένα και έχοντα συμπληρώσει το 16ον έτος της ηλικίας των δύναται να εκπαιδευώνται εις τας εν άρθρω 1 του παρόντος εργασίας, υπό την προϋπόθεσιν ότι η εκπαίδευσίς των θα λαμβάνη χώραν υπό την άμεσον συνεχήν και υπεύθυνον επίβλεψιν αδειούχου συγκολλητού.

3. Προ πάσης ενάρξεως εργασίας συγκολλήσεως ή οξυγονοκοπής οι χειρισταί των κατά περίπτωσιν συσκευών, δέον όπως ελέγχωσι ταύτας και τα παρελκόμενα αυτών, προς διαπίστωσιν τυχόν βλάβης, φθοράς ή διαρροής.

Ο αυτός έλεγχος δέον όπως ενεργήται και μετά την λήξιν των ως είρηται εργασιών.

Άρθρον 10 Ατομικά μέσα προστασίας-Επικίνδυνοι ουσίαι

1. Οι απασχολούμενοι εις εργασίας συγκολλήσεως ή οξυγονοκοπής δέον όπως εφοδιάζονται παρά του εργοδότη διά καταλλήλων στολών εργασίας, δερματινού περιζώματος (εμπροσθέλλα), προστατευτικών εγχρώμων και αθραύστων διοπτρών, δερματινών περικνημίδων (γκέτες), χειροκτίων και καλύμματος κεφαλής (σκούφος).

Ειδικώς διά τας εργασίας ηλεκτροσυγκολλήσεως, αι δίοπτραι αντικαθίστανται δι' ειδικών προσωπίδων, εφωδιασμένων δι' εγχρώμων πλακιδίων απορροφητικών της επικινδύνου ακτινοβολίας.

Τα ως είρηται προστατευτικά μέσα δέον όπως χορηγώνται δι' εκάστην θέσιν εργασίας, τόσον εις τον χειριστήν και τον βοηθόν αυτού όσον και εις τους τυχόν μαθητευομένους.

2. Εις τους περί των η παρ. 1 του παρόντος άρθρου απασχολουμένους δέον όπως διατίθηται κατάλληλα ατομικά ερμάρια προς διαφύλαξιν κεχωρισμένως των ενδυμάτων εργασίας από τα τοιαύτα εξόδου.

3. Απαγορεύεται η επέμβασις, προς εκτέλεσιν εργασιών πυρώσεως, συγκολλήσεως ή οξυγονοκοπής εις κενά δοχεία, άτινα περιείχον έστω και ίχνη ευφλέκτων ή εκρηκτικών υλών,

πλην της περιπτώσεως καθ' ην προηγήθη επιμελής καθαρισμός τούτων και πλήρωσις των δι' ύδατος.

4. Εν περιπτώσει συγκολλήσεως κραμμάτων εκ ψευδαργύρου ή ετέρων μετάλλων επιδρώντων τοξικώς επί του ανθρωπίνου οργανισμού (π.χ. μόλυβδος, κάδμιον κλπ.) ως και αντικειμένων κεκαλυμμένων ή επικεχρισμένων διά τοιούτων μετάλλων ή ενώσεων αυτών, δέον όπως λαμβάνονται πρόσθετα μέτρα υγιεινής και ασφαλείας των εργαζομένων, ήτοι έντονος αερισμός, χρήσις καταλλήλων αντισφυκτικών προσωπίδων και παν ό,τι κρίνεται αναγκαίον διά την υγιεινήν και ασφάλειαν τούτων.

ΚΕΦΑΛΑΙΟΝ Ε' Τελικαί Διατάξεις

Άρθρον 11 Ποινικαί κυρώσεις

Πάσα παράβασις των διατάξεων του παρόντος τιμωρείται κατά τας διατάξεις του άρθρ. 3 του Ν.ΓπΑΔ/1911 «περί υγιεινής και ασφαλείας των εργατών» ως αύται εκωδικοποιήθησαν υπό του Β.Δ/τος της 25.8/5.9.1920 «περί κωδικοποιήσεως των περί υγιεινής και ασφαλείας των εργατών διατάξεων» και ετροποποιήθησαν υπό των διατάξεων του εδαφ. Β' του άρθρου 1 του Ν. 2943/1922 «περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως εργατικών τινων νόμων».

Άρθρον 12 Ανακοίνωσις Κανονισμού

Ο παρών Κανονισμός ως έχει, δέον να εύρηται ανηρτημένος εις προσιτά και εμφανή μέρη των χώρων εργασίας ίνα λαμβάνωσι γνώσιν του περιεχομένου τούτου οι εργαζόμενοι.

Εις έκαστον μισθωτόν απασχολούμενον καθ' οιονδήποτε τρόπον εις τας εν άρθρω 1 του παρόντος εργασίας δέον η επιχείρησις να δίδη τας απαιρητήτους επεξηγηματικής οδηγίας περί του Κανονισμού τούτου.

Άρθρον 13 Έναρξις ισχύος

Η ισχύς του παρόντος άρχεται από της δημοσιεύσεώς του διά της Εφημερίδος της κυβερνήσεως.

Εις τον Υπουργόν Εργασίας, ανατίθεμεν την δημοσίευσιν και εκτέλεσιν του παρόντος διατάγματος.

Εν Αθήναις τη 4 Φεβρουαρίου 1978

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ Δ. ΤΣΑΤΣΟΣ

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΛΑΣΚΑΡΗΣ